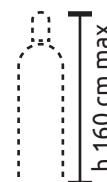


MIG / MAG TRADITIONAL 3Ph

Carpenteria pesante
Heavy carpentry
Tubazioni
Pipeline



La proposta DECA per la carpenteria pesante. Solidi generatori tradizionali progettati per sostenere cicli intensivi di lavoro.

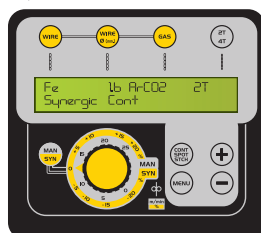
- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il **Burn back**. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati
- Robuste ed affidabili.

The DECA proposal for heavy carpentry. Solid traditional generators designed to support intensive work cycles.

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and **Burn back** in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- Sturdy and durable.

Simple Weld

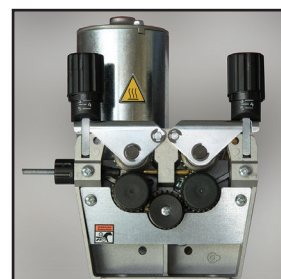
Synergic Digital Control



Gruppo raffreddamento (optional)
Water cooling unit (on request)



Porta torcia
Torch holder



4 rulli ingranati D.30mm
4 geared rolls D.30mm



 MADE IN SAN MARINO 	D-mig 735 TD LAB	D-mig 750 TD LAB	D-mig 760 TD LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% /Max	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	13 / 20 kW
Fusibile - Fuse	25/16A	50/32A	63/40A
Campo di regolazione - Welding current	25 - 350A	30 - 500A	40 - 600A
Posizioni di saldatura - Welding positions	10	21	30
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	270A - 32%	410A - 33%	470A - 35%
	200A - 60%	310A - 60%	360A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	17 - 41V	17 - 49V	18 - 51V
Peso - Weight ≈	84 kg	110 kg	125 kg
Dimensioni - Dimensions	920 x 540 x 940 mm		
Codice - Code	266600	267800	268400

Funzioni con trainafile WF4D

- Funzionamento **Sinergico** o manuale.
- Regolazione fine della velocità del filo.
- Soft start e Burn back regolabili.
- Caricamento filo.
- Funzioni pulsante torcia: 2/4T / Spot / Stitch.
- Amperometro / Voltmetro.
- Trainafile a 4 rulli ingranati.
- Connessioni: DX70.

Funzioni con trainafile WF4

- Funzioni pulsante torcia: 2/4T / Spot.
- Saldatura manuale.
- Soft start e Burn back regolabili.
- Trainafile a 4 rulli ingranati.
- Connessioni: DX70.

Features with WF4D feeder

- **Synergic** or manual welding mode.
- Fine wire speed regulation.
- Adjustable Soft start and Burn back.
- Wire load.
- Torch trigger mode: 2/4T / Spot / Stitch.
- Ammeter / Voltmeter.
- 4 geared rolls wire feeder.
- Connections: DX70.

Features with WF4

- Manual welding.
- Adjustable Soft start and Burn back.
- Torch trigger mode: 2/4T / Spot.
- 4 geared rolls wire feeder.
- Connections: DX70.

Trainafile - Wire Feeder		WF 4D LAB	WF4 LAB
Modalità - Mode		SYNERGIC	MANUAL
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Inox	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Filo animato - Flux cored	1,2 - 1,6 (manual)	
Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm		200 - 300	
Peso - Weight ≈		21,5 kg	13 kg
Dimensioni - Dimensions		640 x 300 x 520 mm	550 x 260 x 480 mm
		269200	269000

					
D-MIG735 266600			WF4D 269200	WF4 269000	-
	D-MIG750 267800	D-MIG760 268400	WF4D 269200	WF4 269000	-
D-MIG735 266600	D-MIG750 267800	D-MIG760 268400	WF4D 269200	WF4 269000	WU 16 H2O 010666

	
3m AIR 4m AIR 9m AIR	010105 010107 010109
EP 25 - 3m 230A@60 EP 25 - 4m 230A@60	010576 010577
3m AIR 4m AIR 9m AIR	010105 010107 010109
EP 36 - 3m 330A@60 EP 36 - 4m 330A@60	010578 010579
3m H2O 4m H2O 9m H2O	010106 010108 010110
EP 500A H2O - 3m 500A EP 500A H2O - 4m 500A	010580 010581

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

WF 4, WF4D  ■ Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

D-MIG 735  3,0m 35mmq

D-MIG 750, 760  3,0m 50mmq