

KOMPRESOR SAMOCHODOWY 1200W 12V / 230V PM-KB-150T

Lista produktów > WARSZTAT > Kompresory



powermat-hurt.pl

Kod: PM1440

Producent: Powermat

Kod producenta: 5900748402102

Waga: 2kg

Dostępność: 399szt.

- **Opakowanie zbiorcze: 6**

DANE TECHNICZNE

- Napięcie znamionowe: **230V/50Hz lub 12V DC**
- Moc silnika: **120W**
- Ciśnienie maksymalne: **10 bar (150 PSI)**
- Przepływ powietrza: **35 l/min**
- Ilość silników: **2**
- Klasa ochrony: **II**
- Poziom mocy akustycznej LWA: **85 dB(A)**
- Niepewność pomiarowa KWA: **3 dB(A)**

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Kompresor **Powermat PM-KB-150T**
- Wąż powietrzny z końcówką do pompowania / odciągania powietrza z materaca
- Końcówka igłowa do piłek
- Końcówka do materacy/pontonów
- Końcówka stożkowa krótka do zabawek dmuchanych
- Adapter Presta
- Zapasowy bezpiecznik
- Instrukcja obsługi
- Oryginalne opakowanie

DWUSILNIKOWA KONSTRUKCJA WYSOKIEJ MOCY

Urządzenie wykorzystuje dwa wydajne silniki, które zapewniają szybkie pompowanie oraz stabilną pracę przy minimalnych drganiach.

WYSOKIE CIŚNIENIE I SZYBKA WYDAJNOŚĆ

Kompresor osiąga maksymalne ciśnienie 10 bar (150 PSI) i oferuje wydajność pompowania 35 l/min, co umożliwia sprawne napełnianie opon i akcesoriów.

FUNKCJA POMPOWANIA I ODSYSANIA POWIETRZA

Wbudowana dmuchawa pozwala zarówno pompować, jak i szybko odsysać powietrze z materacy oraz elementów dmuchanych, przyspieszając przygotowanie i pakowanie.

PODWÓJNE ZASILANIE 230 V / 12 V

Kompresor działa zarówno z gniazda sieciowego 230 V, jak i z gniazda samochodowego 12 V, co gwarantuje pełną mobilność i wygodę użytkowania.

PODŚWIETLANY WYŚWIETLACZ LCD

Kontrastowy ekran LCD umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia w jednostkach PSI/BAR/KPA/kg/cm² oraz kontrolę parametrów podczas pracy.

MOCNA LATARKA LED

Urządzenie posiada wbudowaną latarkę LED z dwoma trybami świecenia, w tym trybem awaryjnym migającym biało-czerwono, zapewniając widoczność i bezpieczeństwo.

ZINTEGROWANE PRZEWODY I AKCESORIA

Kompresor wyposażono w przewód 230 V, przewód 12 V, wzmocniony wąż powietrzny oraz dodatkowy wąż do dmuchawy, a także zestaw adapterów i zapasowy bezpiecznik.

KOMPAKTOWA I PRAKTYCZNA OBUDOWA

Niewielkie gabaryty i wbudowane schowki na przewody ułatwiają przechowywanie urządzenia w samochodzie, garażu lub domu.

UNIWERSALNE ZASTOSOWANIE

Kompresor sprawdza się w szerokim zakresie czynności dzięki możliwości pompowania **opon samochodowych, motocyklowych, rowerowych i hulajnogowych**, a także piłek sportowych, pontonów, materacy i zabawek dmuchanych.

Wszechstronność ta wynika z **dużej wydajności**, stabilnej pracy oraz bogatego zestawu końcówek, które pozwalają używać urządzenia w **domu, garażu, warsztacie i w podróży**.

TRYBY PRACY URZĄDZENIA

Kompresor oferuje dwa tryby działania: **wysokociśnieniowy** do pompowania opon oraz **tryb dmuchawy** do nadmuchiwania i odsysania powietrza z materacy i akcesoriów rekreacyjnych.

Przełączanie funkcji odbywa się **szybko i intuicyjnie**, dzięki czemu urządzenie dostosowuje się do różnych zadań bez konieczności dodatkowych akcesoriów.

PRECYZYJNA KONTROLA CIŚNIENIA

Kompresor umożliwia ustawienie **docelowego ciśnienia** z dokładnym odczytem na **wyświetlaczu LCD**, co pozwala dopasować parametry do zaleceń producenta opon lub sprzętu.

Automatyczny **pomiar w czasie rzeczywistym** ułatwia kontrolę procesu pompowania i minimalizuje ryzyko błędów.

OŚWIETLENIE ROBOCZE LED

W bocznej części obudowy zamontowano **mocną latarkę LED** z dwoma trybami pracy: **światłem białym ciągłym oraz migającym sygnałem biało-czerwonym**.

Funkcja ta **zwiększa bezpieczeństwo** i umożliwia **komfortowe pompowanie** w warunkach słabej widoczności, np. nocą czy podczas awaryjnego postoju.

WYDAJNY UKŁAD POMPOWANIA

Dzięki maksymalnemu ciśnieniu **10 bar** i efektywności **35 l/min** kompresor umożliwia szybkie napełnianie opon samochodowych, motocyklowych, rowerowych oraz akcesoriów sportowych.

Parametry te gwarantują **stabilną pracę i krótki czas pompowania** nawet dużych objętości.

AUTOMATYCZNE ZAKOŃCZENIE POMPOWANIA

Zaawansowany system **automatycznego odcięcia** wyłącza kompresor natychmiast po osiągnięciu ustawionego ciśnienia, co gwarantuje idealne napełnienie **bez ryzyka przepompowania**.

PODŚWIETLANY WYŚWIETLACZ LCD

Kontrastowy **wyświetlacz LCD** zapewnia czytelny podgląd aktualnego ciśnienia i ustawionych parametrów, umożliwiając precyzyjne kontrolowanie procesu pompowania.

Funkcja podświetlenia gwarantuje **wygodną obsługę po zmroku lub przy ograniczonej widoczności**, co czyni urządzenie niezawodnym w każdej sytuacji.

FUNKCJA POMPOWANIA I ODPOMPOWANIA MATERACA

Kompresor wyposażono w wydajny moduł dmuchawy umożliwiający **szybkie napełnianie** oraz równie sprawne **odsysanie powietrza** z materacy, zabawek i innych elementów dmuchanych.

Dzięki **łatwemu przełączeniu przewodu** między portami urządzenie pozwala **skrócić czas przygotowania i złożenia sprzętu** do minimum, co jest szczególnie praktyczne na plaży, kempingu czy podczas rodzinnych wyjazdów.

WBUDOWANE SCHOWKI NA AKCESORIA

Obudowa kompresora zawiera **zintegrowane schowki** na przewody, końcówki i dodatkowe akcesoria, dzięki czemu wszystkie elementy pozostają **zawsze uporządkowane i gotowe do użycia**.

Rozwiązanie to **zwiększa wygodę transportu**, eliminuje ryzyko zgubienia drobnych części i pozwala utrzymać urządzenie w pełnej gotowości niezależnie od miejsca użytkowania.