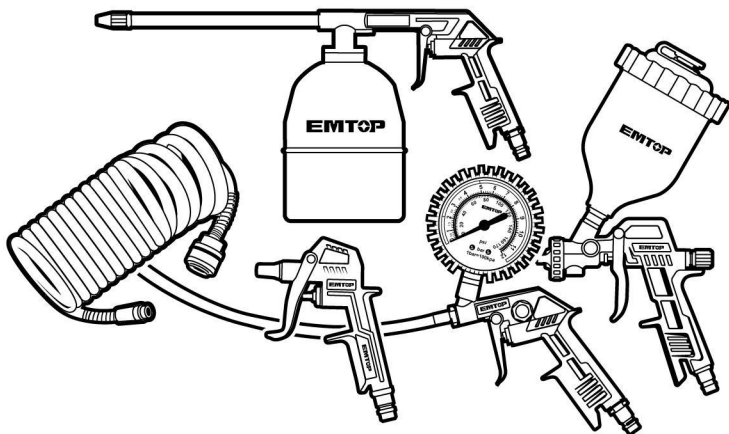




Набір пневматичних інструментів з 5 шт.



EATLS0503



PRODUCT
MANUAL

ЗАГАЛЬНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ БЕЗПЕКИ**Важливі вказівки з безпеки**

1. Адже токсичні пари, що утворюються при розпиленні певних матеріалів, можуть створити інтоксикацію і серйозну шкоду для здоров'я. Завжди надягайте захисні окуляри, рукавички та респиратор, щоб запобігти потраплянню токсичних парів, розчинників та вказівної фарби в очі або шкіру. (див. Малюнок 1).
2. Ніколи не використовуйте кисень, горючий або будь-який інший газ у балонах як джерело живлення, інакше це може призвести до вибуху та серйозних травм. (див. Малюнок 2).
3. Рідина і розчинник можуть бути легкозаймистими або горючими. Будь ласка, використовуйте інструмент лише в добре провітрюваному приміщенні та уникайте будь-яких джерел займання, таких як димлення, відкритий вогонь та небезпека декларації. (див. Малюнок 3).
4. Від'єднайте інструмент від шланга подачі повітря перед виконанням технічного обслуговування інструменту та після завершення роботи, для запобігання ненавмисного спрацювання рекомендується встановити кульовий кран для регульованої подачі повітря.
5. Використовуйте чисте, сухе та регулюйте стиснене повітря з номінальною напругою 3,0-4,0 бар, ніколи не перевищуйте максимальний допустимий робочий тиск 8,3 бар (120 фунтів на квадратний дюйм) (див. Малюнок 4).

6. Ніколи не використовуйте гомогенатний вуглеводневий розчинник, який може вступати в хімічну реакцію з алюмінієвими та цинковими деталями та хімічно сумісний з галуном. і цинкові пати.
7. Ні в якому разі не спрямовуйте зброю на себе та інших.
8. Перед використанням інструменту переконайтеся, що всі гвинти та ковпачки надійно затягнуті у разі витоку;
9. Перед фарбуванням перевірте вільний рух спускового гачка та насадки, щоб переконатися, що інструмент може добре працювати.
10. Ніколи не модифікуйте цей інструмент для будь-яких інших застосувань. Використовуйте лише деталі, насадки та аксесуари, рекомендовані виробниками.

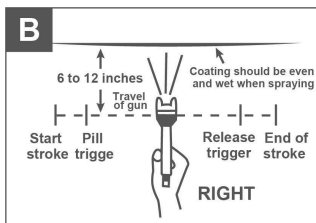
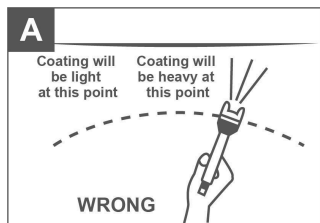
СПЕЦИФІКАЦІЯ

Технічні характеристики

Номер моделі	EATLS0503
Пневматичний ударний пістолет	
Довжина сопла:	16 мм
Пневматичний розпилювач	
Робочий тиск:	3-4 бари
Місткість фарби:	600 куб.см
Ширина візерунка:	180-250 мм
Пневматичний мийний пістолет	
Робочий тиск:	4 бари
Мийна ємність	750 куб. см
Пістолет для накачування пневматичних шин	
Максимальний тиск:	12 бар

Шланг віддачі	
Довжина:	4 хв
Діаметр:	8 мм

ЗОБРАЖЕННЯ ЕКСПЛУАТАЦІЇ



ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Інструкція по експлуатації

Підготовка

- Після розпакування виробу уважно огляньте його на наявність будь-яких пошкоджень, які могли виникнути під час транспортування. Обов'язково затягніть фітинги, болти тощо перед введенням пристрою в експлуатацію.
- Ретельно перемішайте і розбавте фарбу відповідно до інструкції виробника фарби. Більшість матеріалів легко розпоршуються, якщо їх правильно розрідити.
- Процідіть матеріал через фільтр, марлю для сиру або ситечко для фарби.
- Наповніть каністру приблизно на 1/2 і запустіть повітряний компресор.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не перевищуйте максимальний тиск розпилювача або будь-яких інших частин у системі компресора.

1. Після підключення пістолета до подачі повітря переконайтеся, що кришка рідини, контейнер і повітряний шланг щільно з'єднані з розпилювачем.
2. Встановіть шматок картону або іншого підручного матеріалу, щоб використовувати його як мішень, і відрегулюйте найкращий малюнок розпилення.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Ніколи не цільтеся та не розпилюйте на себе чи когось іншого, що може спричинити серйозні травми.

1. Перевірте консистенцію матеріалу, зробивши кілька штрихів по картонній мішені. Якщо матеріал все ще здається занадто товстим, додайте невелику кількість розчинника.

Працюйте з обережністю!

Не перевищуйте рекомендації виробника щодо розведення фарби.

Експлуатація

1. Починають обприскування. Завжди тримайте пістолет під прямим кутом до роботи.
2. Тримайте насадку на відстані від 6 до 12 дюймів від робочої поверхні. Тримайте пістолет перпендикулярно до зони розпилення, а потім перемістіть його паралельно кілька разів, зупинка руху пістолета в середині ходу призведе до накопичення фарби та призведе до бігу. Не роздмухуйте пістолет з боку в бік під час фарбування. Це призведе до накопичення фарби в центрі штриха та недостатнього покриття на кожному кінці.

3. Запустіть пістолет належним чином. Почніть рух пістолета на початку удару перед натисканням на спусковий гачок і відпустіть спусковий гачок перед припиненням руху пістолета в кінці удару. Ця процедура поєднає кожен штрих з наступним, не показуючи перекриття або нерівностей.
4. Кількість фарби, що наноситься, може варіюватися в залежності від швидкості ходу, відстані від поверхні і регулювання ручки управління рідиною.
5. Накладних штрихів рівно стільки, щоб отримати рівне покриття.
ПРИМІТКИ: Два тонких шари фарби дадуть кращі результати та матимуть менше шансів на протікання, ніж один важкий шар.
6. Використовуйте шматок картону як щиток, щоб уловлювати надмірні бризки по краях роботи, щоб захистити інші поверхні.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

Неповне очищення може призвести до збоїв у роботі та погіршення форми вентилятора.

1. Видаліть залишки фарби, переливши її в іншу ємність.
2. Розберіть розпилювач, обов'язково вийнявши голку перед розбиранням сопла, щоб уникнути пошкодження корпусу застібки сопла.
3. Очистіть всі фарбувальні проходи та сопло. Очистіть інші компоненти за допомогою щітки, змоченої в розчиннику.
4. Знову зберіть розпилювач і розпиліть невелику кількість розчинника, щоб усунути всі залишки в лакофарбових проходах.
5. Після того, як виріб розбите, його слід відправити в спеціальне агентство з утилізації, а не викидати за власним бажанням.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Ніколи не використовуйте металеві або інші предмети, які можуть пошкодити отвори в соплі та ковпачку. Ніколи не занурюйте розпилювач повністю в розчинник. Ніколи не використовуйте компоненти або деталі, які не є оригіналами виробника.

Зберігання

1. Якщо ви не використовуєте розпилювач, поверніть ручку регулювання рідини проти годинникової стрілки, щоб відкрити, що зменшить натяг пружини на кінчику рідини голки.
2. Фарбопульт **ПОВИНЕН** бути добре очищений і злегка змащений.

EMTOP
www.emtop.com

MADE IN CHINA 0124.E05

TOGROUP TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LTD
No. 688 Songlu Road, Wuzhong District,
Suzhou City, China

   **EMTOP International**

