

MIGOMAT INWERTOROWY PM-PAS-230L

Lista produktów > SPAWARKI I OSPRZĘT > Spawarki Półautomaty MIG/MAG



Kod: PM1554

Producent: Powermat

Kod producenta: 5900748404250

Waga: 13.70kg

Dostępność: 249szt.

SPAWARKA INWERTOROWA

**MIG/MAG / MMA / TIG LIFT / FLUX | PRĄD SPAWANIA 230 A | 30-230A |
SYNERGIA | TECHNOLOGIA IGBT | PULSE DOUBLE | LCD | 2T/4T SPOT | DRUT 0,6-
1,0MM | WYŚWIETLACZ LCD**

Model: PM-PAS-230L

Spawarka inwertorowa MIG/MAG, MMA i TIG Lift, która umożliwia łączenie stali, aluminium i miedzi w warsztacie i terenie. Dzięki synergii i technologii IGBT szybciej ustawiasz parametry, uzyskujesz stabilny łuk i powtarzalne spoiny, a funkcje pulse i LCD zwiększają kontrolę nad procesem.

Dane techniczne

- **Metody spawania:** MIG/MAG, MMA, TIG LIFT
- **Zasilanie:** 230 V / 50 Hz
- **Zakres prądu spawania (MIG/MAG):** 30 – 230 A
- **Zakres prądu spawania (MMA):** 25 – 205 A
- **Zakres prądu spawania (TIG LIFT):** 15 – 230 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 60%:** 230 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 100%:** 177 A
- **Technologia:** IGBT
- **Tryb pracy MIG/MAG:** manualny i synergiczny
- **Obsługiwane materiały:** stal, aluminium, miedź
- **Średnica drutu:** 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm
- **Tryby pracy:** 2T / 4T, SPOT
- **Funkcje wspomagające:** HOT START, ARC FORCE, VRD, Burnback, regulacja indukcyjności
- **Praca:** z gazem i bez gazu (FLUX)
- **Zmiana polaryzacji:** tak
- **Możliwość podłączenia Spool Gun:** tak
- **Stopień ochrony obudowy:** IP21S
- **Długość przewodu zasilającego:** 210 cm
- **Waga produktu:** 9,5 kg
- **Waga produktu z opakowaniem:** 13,8 kg
- **Wymiary produktu (dł. / szer. / wys.):** 45 cm x 23 cm x 36,5 cm

Zawartość zestawu

- Spawarka Powermat PM-PAS-230L
- Uchwyt masowy (-) 205 cm
- Uchwyt elektrodowy MMA (+) 210 cm / średnica wtyku 13 mm
- Uchwyt spawalniczy 300 cm
- Końcówka prądowa 0,9 mm
- Końcówka prądowa 1,0 mm
- Rolka dwustronna: 0,8 / 1,0
- Maska spawalnicza
- Szczotka z młotkiem
- Klucz uniwersalny
- Instrukcja obsługi
- Oryginalne opakowanie

Gdy liczy się czas i powtarzalny efekt

- Gdy tracisz czas na ustawienia, pomaga synergia i czytelny wyświetlacz LCD, więc szybciej przechodzisz do spawania zamiast korygować parametry.
- Jeśli pracujesz na różnych materiałach, masz MIG/MAG, MMA, TIG Lift i FLUX w jednym urządzeniu, bez zmiany sprzętu.
- Technologia IGBT, pulse i double pulse dają stabilniejszy łuk, a funkcje 2T/4T, SPOT i Burnback ułatwiają kontrolę podczas codziennej pracy.

Dlaczego warto wybrać nasz produkt?

Jedno urządzenie do wielu zadań

Nie musisz kupować kilku sprzętów. Masz MIG/MAG, MMA, TIG Lift i FLUX w jednym urządzeniu, więc spawasz różne materiały bez zmiany konfiguracji i oszczędzasz miejsce oraz pieniądze.

Szybsza praca bez zgadywania

Dzięki synergii urządzenie samo dobiera parametry. Ty skupiasz się na pracy, a nie ustawieniach, co skraca czas przygotowania i daje bardziej powtarzalne efekty.

Stabilny łuk i lepsze spoiny

Technologia IGBT oraz funkcja pulse stabilizują łuk. Zyskujesz czystsze spoiny, mniej odprysków i mniej poprawek po zakończeniu pracy.

Co wyróżnia naszą spawarkę?

Intuicyjna obsługa i kontrola

Wyświetlacz LCD pokazuje parametry w czasie pracy. Szybko reagujesz na zmiany i masz pełną kontrolę nad spawaniem.

Praca w każdych warunkach

Możesz spawać z gazem lub bez gazu FLUX. Daje Ci to swobodę pracy w warsztacie i w terenie.

Kompaktowa i mobilna konstrukcja

Lekka obudowa ułatwia przenoszenie urządzenia. Bez problemu zabierzesz je na serwis lub pracę poza warsztatem.

Czytelny wyświetlacz LCD i szybka obsługa

Wyświetlacz LCD pokazuje jednocześnie napięcie (V) i prąd (A), dzięki czemu na bieżąco kontrolujesz parametry spawania bez przerywania pracy.

Intuicyjny panel z ikonami metod jak MIG, MMA i TIG pozwala szybko zmieniać tryby bez szukania ustawień.

Centralne pokrętko umożliwia szybką regulację, co przyspiesza dopasowanie parametrów do zadania.

Oznaczenia trybów jak 2T/4T czy SPOT masz widoczne od razu, więc pracujesz płynnie i bez zgadywania.

Moc spawania do 230A

Spawarka oferuje maksymalny prąd spawania 230 A, co pozwala dopasować moc do szerokiego zakresu prac – od cienkich elementów po bardziej wymagające materiały.

Zakres prądu wynosi: MIG/MAG 30–230 A, MMA 25–205 A oraz TIG LIFT 15–230 A, dzięki czemu łatwo ustawisz parametry pod wybraną metodę.

Szeroka regulacja umożliwia precyzyjne dopasowanie ustawień do grubości materiału oraz rodzaju spoiny.

Przy cyklu pracy **230 A**: 60% urządzenie zachowuje wysoką wydajność, a przy **177 A**: 100% pozwala na długą, ciągłą pracę bez częstych przerw.

Sprzęt, który robi więcej niż jedną robotę

Masz do dyspozycji MIG/MAG, MMA, TIG Lift i FLUX, więc jednym urządzeniem obsłużysz więcej zleceń i nie przepłacasz za osobny sprzęt. Zakres do 230 A, technologia IGBT i tryb synergii dają Ci realną wygodę pracy oraz lepszą kontrolę nad spoiną.

Konkretne parametry, które czujesz w pracy

Pulse, double pulse, tryb 2T/4T, SPOT i złącze EURO to funkcje, które skracają przygotowanie i ułatwiają codzienną obsługę. Obsługa drutu 0,6–1,0 mm, praca z gazem i bez gazu oraz możliwość podłączenia Spool Gun zwiększają zakres zastosowań bez kombinowania.

Spawanie MIG/MAG

Metoda MIG/MAG umożliwia szybkie i wydajne spawanie stali, aluminium oraz miedzi, dzięki czemu jednym urządzeniem wykonasz większość prac warsztatowych i serwisowych.

Dzięki trybowi manualnemu i synergicznemu łatwo dopasujesz parametry lub pozwolisz urządzeniu ustawić je automatycznie, co przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko błędów.

Zakres prądu 30–230 A pozwala dobrać ustawienia do cienkich i grubszych materiałów, co daje większą kontrolę nad jakością spoiny.

Obsługa drutu 0,6–1,0 mm oraz cykl pracy 230 A – 60% i 177 A – 100% umożliwiają wydajną pracę i dłuższe spawanie bez częstych przerw.

Spawanie MMA

Tryb MMA umożliwia spawanie elektrodą otuloną, co sprawdza się w pracach warsztatowych, montażowych oraz w terenie bez dostępu do gazu.

Funkcja HOT START ułatwia zajarzenie łuku, dzięki czemu szybciej rozpoczynasz pracę i unikasz problemów na starcie.

System ARC FORCE stabilizuje łuk i pomaga utrzymać ciągłość spawania nawet przy trudniejszych warunkach.

Zakres prądu 25–205 A pozwala dopasować ustawienia do różnych grubości materiału i rodzaju pracy.

Spawanie TIG LIFT

Metoda TIG LIFT umożliwia wykonywanie czystych i równych spoin, co sprawdza się przy pracach wymagających większej precyzji i estetyki.

Zajarzenie łuku przez dotknięcie elektrody upraszcza rozpoczęcie spawania i nie wymaga dodatkowych układów zapłonowych.

Do pracy potrzebujesz uchwytu TIG z zaworem gazu oraz podłączenia gazu osłonowego, co pozwala kontrolować warunki spawania.

Zakres prądu 15–230 A umożliwia dopasowanie ustawień do różnych materiałów, w tym stali nierdzewnej i elementów wymagających dokładnej spoiny.

Technologia IGBT i funkcja PULSE

Technologia IGBT zapewnia stabilne źródło prądu, dzięki czemu uzyskujesz równy łuk i bardziej przewidywalne efekty podczas spawania.

Pulse oraz double pulse poprawiają kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym, co przekłada się na dokładniejsze prowadzenie spoiny.

Połączenie tych rozwiązań pozwala ograniczyć odpryski i uzyskać czystsze wykończenie, szczególnie przy pracy z aluminium i stalą nierdzewną.

Stabilna elektronika i kontrola łuku ułatwiają utrzymanie powtarzalnych parametrów, co daje lepsze efekty przy dłuższej pracy.

System podawania drutu

Spawarka została wyposażona w 2-rolkowy podajnik drutu, który zapewnia stabilny i równomierny posuw materiału podczas pracy.

Dzięki temu drut jest prowadzony w sposób bardziej kontrolowany, co pomaga ograniczyć poślizg i poprawia płynność spawania.

System obsługuje druty o średnicy 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm, więc łatwiej dopasujesz ustawienia do rodzaju wykonywanej pracy.

Równomierne podawanie drutu wspiera stabilność łuku i przekłada się na lepszą powtarzalność spoin.

Złącze EURO

Urządzenie wyposażono w złącze EURO, które umożliwia szybkie podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez rozbierania obudowy.

Takie rozwiązanie ułatwia wymianę przewodu i skraca czas przygotowania sprzętu do pracy.

Standard EURO jest szeroko stosowany, dlatego łatwiej dobrać kompatybilne uchwyty i akcesoria. Zyskujesz wygodniejszą obsługę oraz większą swobodę podczas codziennego użytkowania spawarki.

Masz sprzęt, który nie spowalnia pracy

- Dzięki synergii i wyświetlaczowi LCD szybciej ustawiasz parametry i przechodzisz do spawania bez zbędnych korekt.
- 230 A i technologia IGBT dają stabilny łuk, więc spoiny są bardziej powtarzalne i wymagają mniej poprawek.
- Jedno urządzenie do MIG/MAG, MMA i TIG upraszcza pracę przy różnych zleceniach.

FAQ

Czy urządzenie samo dobiera parametry?

Tak, spawarka posiada tryb synergiczny, który automatycznie dobiera parametry spawania do wybranej metody i materiału.

Czy można regulować parametry ręcznie?

Tak, oprócz trybu synergii możesz ustawiać parametry ręcznie, co pozwala dopasować ustawienia dokładnie do swojej pracy.

Jakie średnice drutu obsługuje spawarka?

Urządzenie obsługuje drut o średnicy 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm oraz 1,0 mm.

Czy spawarka posiada funkcje ułatwiające spawanie?

Tak, urządzenie ma funkcje takie jak HOT START, ARC FORCE, VRD, Burnback oraz regulację indukcyjności.

Czy można podłączyć dodatkowy podajnik drutu?

Tak, spawarka umożliwia podłączenie Spool Gun, co zwiększa wygodę pracy z drutem.

