

MMA INVERTER 3Ph

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site



- Riduce la tensione di uscita per una migliore sicurezza nelle operazioni di saldatura
- It reduces the output voltage for better safety in welding operations

Macchina trifase ad alte prestazioni per la saldatura professionale.

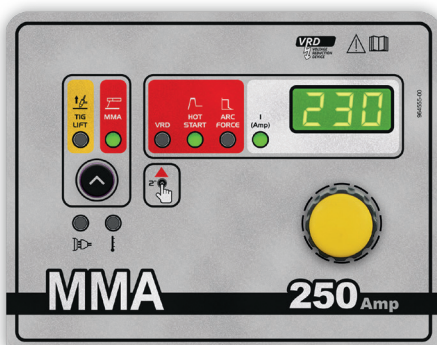
La i-ARC 525 è indicata sia per la saldatura in officina che per le riparazioni in esterno.

- Particolarmente adatta ad un uso con generatore.
- Offre eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- È indicata per la saldatura di acciaio dolce ed inox.
- Consente la saldatura TIG con innesco LIFT.

Three-phase, high-performance MMA welding machine for advanced MMA welding jobs.

i-ARC 525 is appropriate for both workshop and outdoor use.

- Specifically suitable for use with engine generator.
- The machines have excellent ignition properties and a stable arc. i-ARC 525 is applicable for mild and stainless steel welding operations.
- TIG welding available with LIFT ARC ignition.





 MADE IN SAN MARINO			i-ARC525 LAB	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz			3 ~ 400V +/- 30%	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max			4 / 7,5 kW	
Fusibile - Fuse			10A	
Generatore - Generator: Min			12 kW	
Rendimento - Efficiency			> 85%	
			MMA DC	TIG DC
Campo di regolazione - Welding current			10 - 250A	10 - 250A
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)			230A - 25%	230A - 25%
			150A - 60%	160A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage			85V	85V
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile	1,6 - 5,0		
	Basico - Basic	2,0 - 5,0		
	Cellulosico - Cellulosic	-		
	Alluminio - Aluminum	-		
	TIG	1,0 - 4,0		
Conessioni - Connection			DX 50 mmq	
Peso - Weight ≈			10,7 kg	
Dimensioni - Dimensions			450 x 210 x 365	
Versione - Version				
Solo generatore - Power source only			286600	

Caratteristiche

- Due modalità di saldatura: **MMA** per la maggior parte degli elettrodi. **TIG DC LIFT** per tutti i materiali eccetto alluminio e sue leghe.
- Indicazione macchina alimentata.
- Indicazione protezione termostatica.
- Ventilazione ad alta efficienza.
- Speciale per uso con generatore.

Funzioni MMA

- **Hot Start regolabile:** eroga ampere aggiuntivi per i primi secondi quando si innesca l'arco. Aiuta ad ottenere la giusta temperatura del bagno di saldatura.
- **Arc Force regolabile:** permette di aggiustare il tempo di reazione della macchina ai corto circuiti. Riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo da saldare.
- **Anti-sticking:** nel caso in cui l'elettrodo si incolli al pezzo da saldare, la corrente di saldatura è ridotta a pochi ampere per rendere più facile il distacco dell'elettrodo.

Funzioni TIG

- **TIG DC** innesco LIFT (Torcia con rubinetto).

Features

- Two welding modes: **MMA** for welding with most types of electrodes. **TIG DC LIFT** for welding all materials except aluminum and aluminum alloys.
- Power indicator light.
- Thermostatical protection indicator light.
- High efficiency air cooling.
- Specifically suitable for generator.
- **MMA Features.**
 - **Adjustable Hot Start:** it provides extra amps for the first seconds when igniting the arc. It helps create the right temperature in the weld pool.
 - **Adjustable Arc Force:** it makes possible to adjust the machine reaction time to short circuit. It reduces the risk of the electrode sticking to the weld pool.
 - **Anti-sticking:** In case the electrode sticks to the weld pool, the welding current will decrease to few amps, making it easy to break off the electrode.

TIG Features

- **TIG DC** with LIFT arc striking (Torch with gas valve).