

MIGOMAT INWERTOROWY PM-PAS-210L

Lista produktów > SPAWARKI I OSPRZĘT > Spawarki Półautomaty MIG/MAG



powermat-hurt.pl

Kod: PM1544

Producent: Powermat

Kod producenta: 5900748403963

Waga: 10.75kg

Dostępność: 258szt.

SPAWARKA INWERTOROWA

MIG/MAG / MMA / TIG LIFT / FLUX | PRĄD SPAWANIA 210A | SYNERGIA |
ZASILANIE 230V | TECHNOLOGIA IGBT | DRUT 0,6–1,0 MM | ELEKTRODY 1,6–5,0

MM | LCD

Model: PM-PAS-210L

Spawarka inwertorowa to uniwersalne urządzenie do spawania MIG/MAG, FLUX, MMA i TIG LIFT, które sprawdzi się w warsztacie i w terenie. Technologia IGBT oraz tryb synergii ułatwiają dobór parametrów, dzięki czemu uzyskujesz stabilny łuk i powtarzalne spoiny. Wyświetlacz LCD, funkcja pulse i system chłodzenia zwiększają kontrolę, precyzję oraz bezpieczeństwo pracy.

DANE TECHNICZNE

- **Zasilanie:** 230 V / 50 Hz
- **Pobór mocy MIG/MAG:** 8,3 kVA
- **Pobór mocy MMA:** 8,5 kVA
- **Pobór mocy TIG:** 6,2 kVA
- **Zalecane zabezpieczenie MIG/MAG:** 36,1 A
- **Zalecane zabezpieczenie MMA:** 36,8 A
- **Zalecane zabezpieczenie TIG:** 21,1 A
- **Metody spawania:** MIG/MAG, MMA, TIG LIFT, FLUX
- **Zakres prądu MIG/MAG:** 30 – 210 A
- **Zakres prądu MMA:** 25 – 190 A
- **Zakres prądu TIG:** 15 – 210 A
- **Napięcie spawania MIG/MAG:** 15,5 – 25 V
- **Napięcie spawania MMA:** 21 – 27,2 V
- **Napięcie spawania TIG:** 10,6 – 18,4 V
- **Cykl pracy 60% MIG/MAG:** 210 A
- **Cykl pracy 60% MMA:** 190 A
- **Cykl pracy 60% TIG:** 210 A
- **Cykl pracy 100% MIG/MAG:** 161,7 A
- **Cykl pracy 100% MMA:** 146,3 A
- **Cykl pracy 100% TIG:** 161,7 A
- **Napięcie jałowe:** 62 V
- **Średnica drutu:** 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm
- **Średnica elektrody MMA:** 1,6 – 5 mm
- **Średnica elektrody TIG:** 1,6 – 2,4 mm
- **Klasa ochrony:** IP21S
- **Długość przewodu zasilającego:** 210 cm
- **Waga produktu:** 7,3 kg
- **Waga produktu z opakowaniem:** 10,8 kg
- **Wymiary produktu (dł. / szer. / wys.):** 44 cm x 20 cm x 29 cm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Spawarka: Powermat PM-PAS-210L
- Uchwyt masowy (-): 205 cm
- Uchwyt elektrodowy MMA (+): 210 cm / średnica wtyku 9 mm
- Uchwyt spawalniczy na drut: 300 cm / średnica wtyku 13 mm
- Końcówka prądowa: 0,9 mm
- Końcówka prądowa: 1,0 mm
- Rolka dwustronna: 0,8 / 1,0
- Maski spawalnicze
- Szczotka z młotkiem
- Klucz uniwersalny
- Instrukcja obsługi
- Oryginalne opakowanie

MNIEJ USTAWIANIA, WIĘCEJ SPAWANIA

- Gdy tracisz czas na dobór parametrów, pomaga synergia i czytelne wyświetlacze LCD, więc szybciej przechodzisz do pracy.
- Jeśli spawasz różne materiały, masz do dyspozycji MIG/MAG, FLUX, MMA i TIG LIFT w jednym urządzeniu.
- IGBT, funkcja pulse i chłodzenie ułatwiają utrzymanie stabilnego łuku oraz powtarzalnej spoiny.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ NASZ PRODUKT?

JEDNO URZĄDZENIE ZAMIAST KILKU

Spawasz MIG/MAG, MMA, TIG LIFT i FLUX bez zmiany sprzętu. Zyskujesz uniwersalność i oszczędzasz miejsce oraz pieniądze.

SZYBSZA PRACA BEZ ZGADYWANIA

Tryb synergii automatycznie dobiera parametry do materiału i gazu. Ty skupiasz się na spawaniu, a nie ustawieniach.

STABILNY ŁUK I LEPSZA SPOINA

Technologia IGBT i funkcja pulse pomagają utrzymać równy łuk. Efekt to czystsze spoiny i mniej poprawek.

CO WYRÓŻNIA NASZĄ SPAWARKĘ?

INTUICYJNA OBSŁUGA I PEŁNA KONTROLA

Czytelny wyświetlacz LCD ułatwia ustawienia. Szybciej dopasujesz parametry do zadania.

MOBILNA I KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

Niska waga pozwala łatwo przenosić urządzenie. Pracujesz wygodnie w warsztacie i w terenie.

PRACA Z GAZEM I BEZ GAZU

Obsługa FLUX daje swobodę bez butli. Spawasz tam, gdzie inne metody zawodzą.

PODWÓJNY WYŚWIETLACZ LCD I INTUICYJNY PANEL

Dwa wyświetlacze LCD pokazują kluczowe parametry, takie jak napięcie i prędkość podawania drutu, dzięki czemu masz pełną kontrolę nad ustawieniami w czasie rzeczywistym.

Czytelne wartości pozwalają szybko reagować na zmiany i uniknąć błędów podczas pracy.

Pokrętła zintegrowane z przyciskami umożliwiają płynną regulację bez zbędnych komplikacji. Zyskujesz wygodną obsługę i precyzyjne dopasowanie parametrów nawet przy intensywnej pracy.

MOC SPAWANIA DO 210A

Spawarka oferuje maksymalny prąd spawania 210 A, co pozwala dopasować moc do różnych prac i materiałów bez zmiany urządzenia.

Zakres prądu wynosi: MIG/MAG 30–210 A, MMA 25–190 A oraz TIG 15–210 A, dzięki czemu łatwo ustawisz parametry do wybranej metody.

Szeroka regulacja ułatwia pracę zarówno z cienkimi, jak i grubszymi elementami.

Przy cyklu pracy 210 A – 60% urządzenie zachowuje wydajność, a przy 161,7 A – 100% umożliwia dłuższą pracę bez przerw.

MOC I ZAKRES, KTÓRE REALNIE PRACUJĄ

Dysponujesz zakresem do 210A i technologią IGBT, co daje stabilny łuk i powtarzalne efekty. Obsługa MIG/MAG, MMA, TIG LIFT i FLUX oznacza jedno urządzenie do wielu zadań.

SWOBODA PRACY BEZ OGRANICZEŃ

Możesz spawać z gazem lub bez gazu, dokładnie tam gdzie potrzebujesz. Lekka konstrukcja sprawia, że zabierasz sprzęt wszędzie i pracujesz bez kompromisów.

SPAWANIE MIG/MAG

Metoda MIG/MAG pozwala na szybkie i wydajne spawanie różnych materiałów, od stali po metale nieżelazne, co daje Ci szerokie możliwości zastosowania w jednej pracy.

Dzięki stabilnemu łukowi uzyskujesz równą i czystą spoinę bez nadmiaru żużlu, co skraca czas obróbki.

Dzięki zakresowi 30–210 A oraz napięciu 15,5–25 V możesz precyzyjnie dopasować parametry do grubości i rodzaju materiału.

Obsługa drutów 0,6–1,0 mm pozwala pracować zarówno przy cienkich, jak i grubszych elementach. Przy cyklu pracy 210 A – 60% i 161,7 A – 100% zyskujesz wydajną pracę i możliwość dłuższego spawania bez przerw.

SPAWANIE MMA

Tryb MMA umożliwia spawanie elektrodą otuloną, co sprawdza się przy wielu pracach warsztatowych, montażowych i konstrukcyjnych.

Funkcja HOT START chwilowo zwiększa prąd przy zajarzeniu łuku, dzięki czemu łatwiej rozpocząć spawanie.

System ARC FORCE wspiera stabilność łuku i pomaga utrzymać odpowiednie warunki pracy podczas spawania.

Funkcja ANTI STICK ogranicza przyklejanie elektrody do materiału i ułatwia dalszą pracę. Urządzenie obsługuje elektrody o średnicy 1,6 – 5 mm oraz prąd spawania w zakresie 25 – 190 A.

SPAWANIE TIG LIFT

Spawarka obsługuje metodę TIG LIFT, która umożliwia wykonywanie czystych i równych spoin.

Zajazzenie łuku odbywa się przez dotknięcie elektrody do materiału, co upraszcza rozpoczęcie spawania.

Do pracy w tej metodzie potrzebny jest uchwyt TIG z zaworem gazu oraz podłączenie gazu osłonowego.

Zakres prądu 15–210 A pozwala dopasować ustawienia do różnych materiałów i sprawdza się przy spawaniu stali nierdzewnej oraz elementów wymagających precyzyjnej spoiny.

TECHNOLOGIA IGBT I FUNKCJA PULSE

Spawarka wykorzystuje technologię IGBT, która odpowiada za stabilną pracę źródła prądu, lepszą kontrolę łuku i mniejsze straty energii podczas spawania.

Funkcja pulse oraz single pulse i double pulse pomagają utrzymać bardziej przewidywalny przebieg pracy i ułatwiają kontrolę nad spoiną.

Rozwiązanie to sprawdza się szczególnie przy spawaniu stali nierdzewnej i aluminium, gdzie ważna jest dokładność oraz powtarzalność efektu. Dzięki stabilnej elektronice łatwiej utrzymać spójne parametry także podczas dłuższej pracy.

SYSTEM PODAWANIA DRUTU

Spawarka została wyposażona w 2-rolkowy podajnik drutu, który zapewnia stabilny i równomierny posuw materiału podczas pracy.

Dzięki temu drut jest prowadzony w sposób bardziej kontrolowany, co pomaga ograniczyć poślizg i poprawia płynność spawania.

System obsługuje druty o średnicy 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm, więc łatwiej dopasujesz ustawienia do rodzaju wykonywanej pracy.

Równomierne podawanie drutu wspiera stabilność łuku i przekłada się na lepszą powtarzalność spoin.

ZŁĄCZE EURO

Urządzenie wyposażono w złącze EURO, które umożliwia szybkie podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez rozbierania obudowy.

Takie rozwiązanie ułatwia wymianę przewodu i skraca czas przygotowania sprzętu do pracy.

Standard EURO jest szeroko stosowany, dlatego łatwiej dobrać kompatybilne uchwyty i akcesoria. Zyskujesz wygodniejszą obsługę oraz większą swobodę podczas codziennego użytkowania spawarki.

WYBÓR, KTÓRY PORZĄDKUJE PRACĘ

- Jedno urządzenie obsługuje 4 metody spawania, więc nie musisz szukać osobnego sprzętu do różnych zadań.
- Synergia, pulse i czytelny LCD skracają czas ustawień i pomagają szybciej dojść do właściwego efektu.
- Zakres do 210A, praca z gazem i bez gazu oraz mobilna forma dają Ci większą swobodę na co dzień.

FAQ

CZY SPAWARKA OBSŁUGUJE SPAWANIE BEZ GAZU?

Tak. Urządzenie obsługuje tryb FLUX, więc możesz spawać drutem samoosłonowym bez użycia gazu osłonowego.

JAKIE METODY SPAWANIA OBSŁUGUJE TEN MODEL?

Spawarka obsługuje MIG/MAG, MMA, TIG LIFT oraz FLUX. Dzięki temu jednym urządzeniem wykonasz różne prace spawalnicze.

JAKI JEST ZAKRES PRĄDU SPAWANIA?

Zakres prądu wynosi: MIG/MAG 30–210 A, MMA 25–190 A oraz TIG 15–210 A. Pozwala to dopasować ustawienia do różnych materiałów i metod pracy.

JAKIE ŚREDNICE DRUTU OBSŁUGUJE URZĄDZENIE?

Spawarka obsługuje druty o średnicy 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm. Dzięki temu możesz dobrać odpowiedni drut do rodzaju wykonywanej pracy.

CZY SPAWARKA NADAJE SIĘ DO PRACY W TERENIE?

Tak. Kompaktowa konstrukcja, waga około 7,3 kg oraz uchwyt transportowy ułatwiają przenoszenie i pracę poza warsztatem.

