FDB MASCHINEN®

Верстат форматно-розкроювальний

Модель FR 32CF

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації
(оригінал інструкції)

Шановний покупець, дякуємо за покупку верстата форматно-розкроювального моделі FR 32CF торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. ВСТУП 3
2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА 5
4. ВКАЗІВКИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ 5
4.1 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ В АВАРІЙНИХ СИТУАЦІЯХ. 7
5. ТРАНСПОРТУВАННЯ, УСТАНОВКА Й СКЛАДАННЯ ВЕРСТАТА 7
6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ 9
7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ 11

1. ВСТУП

Дана Інструкція по експлуатації (далі Інструкція) поширюється на верстат форматно-розкроювальний моделі FR 32CF торговельної марки FDB Maschinen (далі верстат), і призначене для ознайомлення покупця (користувача) до початку експлуатації верстата з його призначенням, основними заходами безпеки при його експлуатації, його основними характеристиками, конструкцією основних його вузлів, порядком дотримання його технічного обслуговування.

Верстат призначений для розпилювання заготовок з дерева, ДСП, МДФ і подібних матеріалів, а також твердих полімерних матеріалів.

Наявність підрізної пилки дозволяє виконувати розпилювання заготовок без сколювання її країв поверхні.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Розпилювати заготовки із твердих полімерних матеріалів, які виділяють шкідливі речовини й металів і їх сплавів.

УВАГА!

Інструкція не містить докладних описів методів розпилювання заготовок з дерева, ДСП, МДФ і подібних матеріалів, а також твердих полімерних матеріалів.

УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.

Підйом і опускання основного й підрізного пильних дисків здійснюється електроприводом.

Нахил основного пильного диска виконується маховиком ручним способом.

Контроль величини підйому/опускання пильних дисків і нахилу основного пильного диска контролюється по дисплею.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування по всій довжині верстата. Перед початком роботи на верстаті робоче місце оператора повинне бути очищене від сторонніх предметів і маслянистих плям і бути освітленим згідно санітарних норм.

УВАГА!

Верстат поставляється з мінімальною комплектацією.

Верстат відповідає вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та деклараціях відповідності технічним регламентам.

Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Гарантійні зобов’язання на виріб зазначені у Гарантійному талоні.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в цій Інструкції з експлуатації.

Строк служби верстата становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від прямої дії атмосферних опадів та сонячних променів, при температурі від плюс 5 °С до плюс 35 °С з відносною вологістю повітря не більше 80%.

УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, виробник залишає за собою право на зміну конструкції, технічних характеристик і комплектації верстата без повідомлення постачальника, і споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Наведені в даній Інструкції специфікації, технічні характеристики й малюнки принципового пристрою являють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Відомості про виробника вказані в сертифікатах відповідності та деклараціях про відповідність.

Імпортер / уповноважений представник на території України та підприємство яке приймає претензії споживачів на території України ТОВ «ТекПауер» місцезнаходження: 04123, м. Київ, Подільський р-н., вул. Світлицького, буд. 35, прим. 108/4, оф.2. Контактний телефон: 044-369-30-26., https://fdb- maschinen.com.ua/.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самовільне внесення змін у конструкцію верстата й зміна його технічних параметрів.

УВАГА!

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата в плині гарантійного строку експлуатації претензії до роботи верстата не ухвалюються.

Рекомендується використовувати якісне стиснене повітря і систему збору пилу. Чорнова обрізка є єдиною операцією, яка призводить до виділення пилу.

Підключіть машину до ефективної системи збору пилу, яка гарантує всмоктування на виході щонайменше 20 мт/1".

Верстат повинен експлуатуватися при відсутності прямого впливу атмосферних опадів і сонячних променів і температурі навколишнього повітря від +15…35°С и відносною вологістю повітря не більш 80%.

Дане встаткування пройшло передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

УВАГА!

Перед початком експлуатації виконаєте монтажні й пусконалагоджувальні роботи згідно з рекомендаціями даної Інструкції.

Для забезпечення безвідмовної й безпечної роботи на верстаті дотримуйте вимог, зазначених у даній Інструкції.

Дана Інструкція є важливою частиною Вашого верстата й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата дану Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показник	Значення
Розмір робочого стола (Д×Ш), мм	3200x415
Максимальна довжина розпилу, мм	3200
Переміщення розсувного столу	Ручне
Ширина між пильним диском і поздовжнім упором, мм	1250
Максимальна висота різання при куті 90^0, мм	80
Контроль кута	Цифровий дисплей
Діаметр основного пильного диска, мм	250 - 350
Діаметр валу основного пильного диска, мм	30
Швидкість обертання основної пилки, об/хв	4500 - 6000
Двигун основної пилки, кВт	5,5
Параметри електричної сети	380 В, 50 Гц
Діаметр підрізного пильного диска, мм	120
Діаметр валу підрізного пильного диска, мм	20
Швидкість обертання підрізної пилки, об/хв	8000 - 9000

Двигун підрізної пилки, кВт	1,1
Кут нахилу пильного диска, градус	кут змінний
Габаритні розміри зібраного верстата (Д×Ш×В), мм	3200x900x1100
Габарити робочого простору (Д×Ш), мм*	7175×5390
Рівень шуму верстата при роботі без навантаження, дБ	≤79
Вага нетто, кг	850

*Рекомендовано

УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в даній Інструкції технічні характеристики представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА

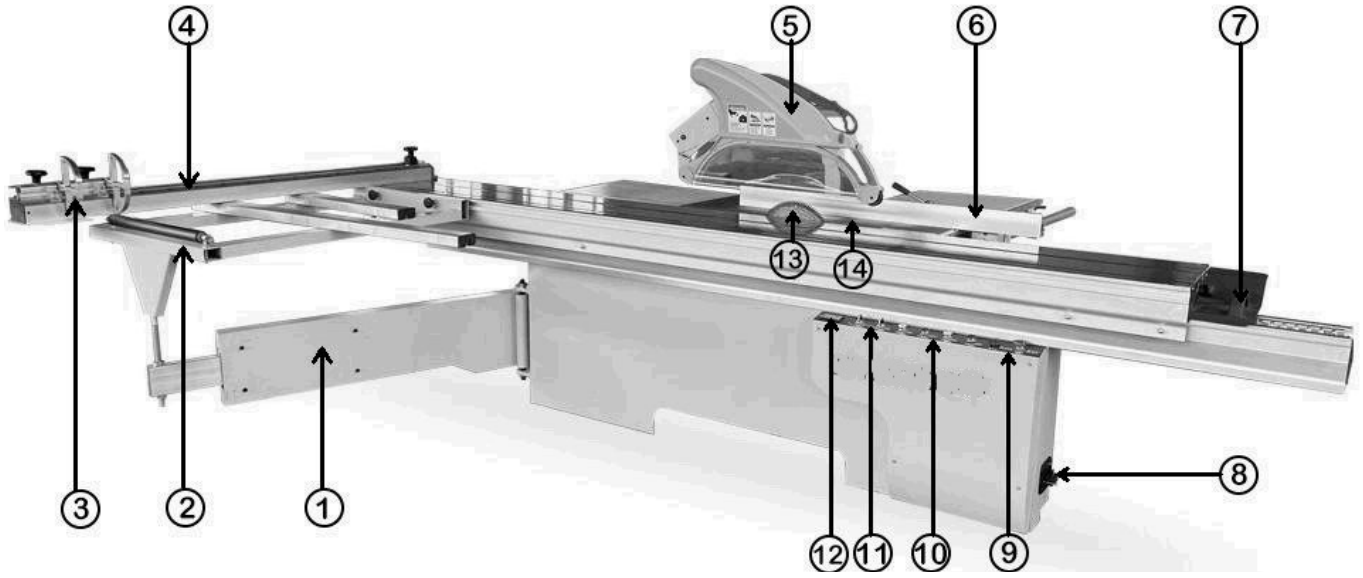

Рисунок 1

1. Виносна опора 2. Виносний стіл 3. Откидной упор 4. Поперечна огорожа 5. Пилозбірник 6. Огорожа 7. Розсувний стіл 8. Коробка підключення проводів 9. Аварійна зупинка 10. Пильне полотно вгору-вниз 11. Пильне полотно нахиляне 12. Цифровий покажчик 13. Головне полотно пилки 14. Полотно пилки для підрізування (під огорожею поз.6)

4. ВКАЗІВКИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

До роботи на верстаті допускається персонал, який навчений методам механічної обробки заготовок на форматно-розкроювальних верстатах.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування по всій довжині верстата. Перед початком роботи на верстаті робоче місце оператора повинне бути очищене від сторонніх предметів і маслянистих плям і бути освітленим згідно санітарних норм.

Перед початком роботи на верстаті ознайомитеся із даною Інструкцією, ознайомтеся із будовою верстата, порядком регулювання верстата й заходами безпеки при роботі на верстаті.

УВАГА!

Інструкція не містить докладних вказівок щодо методів розпилювання заготовок.

Верстат обладнаний засобами безпеки обслуговуючого персоналу при роботі на ньому: кнопкою аварійної зупинки; розклинюючим ножем; захисним кожухом пильного диска; патрубками для підключення гнучкого трубопроводу для видалення стружки; притискним пристроєм заготовок; важелями, рукоятками фіксування упорів, маховиків, рухомого столу. На верстаті застосовуються попереджуючі знаки, що й пропонують, безпеки:

- загальна безпека;

- небезпечна електрична напруга;

- напрямок руху (обертання)

УВАГА!

Під час роботи на верстаті необхідно пам’ятати:

- що в конструкції використані консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров’я при потраплянні в організм;
- про утворення відходів (пил, стружка тощо) матеріалів, які оброблюються на верстат;
- дотримання правил особистої гігієни: застосовувати відповідні засоби індивідуального захисту; очищати робоче місце від накопичених відходів; мити руки; не допускати контакту продуктів харчування з виробами і верстатами.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання вимог безпеки, зазначених цими знаками може спричинити завдання шкоди здоров'ю оператора й ушкодження верстата.

В доповнення до передбачених конструкцією верстата засобів безпеки й нанесеним на верстат знакам безпеки рекомендується дотримувати загальнотехнічних вимог безпеки при роботі на деревообробних верстатах.

УВАГА!

При розпилюванні заготовок шириною менш 120 мм із використанням поздовжнього упору, для їхнього переміщення поблизу пильного диска, використовуйте штовхач.

УВАГА!

Перед початком експлуатації виконаєте монтажні й пусконалагоджувальні роботи згідно з рекомендаціями даної Інструкції.

УВАГА!

Зазор між розклинюючим ножем і вершинами зубів пильного диска повинен бути в межах 3- 8 мм.

Перед кожним підключенням верстата до електричної мережі:

- перевірте цілісність і міцність кріплення пильних дисків;
- перевірте цілісність і справність пристроїв безпеки;
- перевірте міцність кріплення додаткових столів;
- перевірте правильність регулювання рухомого столу й додаткових столів щодо стола станини;
- перевірте правильність регулювання розклинюючого ножа;
- перевірте цілісність кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника;
- приєднайте верстат до пилезбірника або до централізованої системи аспірації;
- очистіть робочий простір навколо верстата з урахуванням габариту висування лінійки упору підтримуючої платформи і переміщення рухливого стола;
- натисніть на кнопку аварійної зупинки;
- одягніть спецодяг і засіб захисту органів зору. Застебніть спецодяг на всі передбачені

застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір. Зніміть звисаючі прикраси.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті:

- при наявності дефектів на пильних дисках (тріщин, сколів);
- без приєднання верстата до пилезбірника або до централізованої аспіраційної системи, або при непрацюючій системі аспірації;
- без застосування засобів захисту органів зору;
- при прийманні лікарських засобів, які викликають зниження уваги;
- у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння;
- із забинтованими кінцівками рук;
- у спецодязі зі звисаючими кінцями.

При розпилюванні плитних матеріалів великих розмірів використовуйте притискний пристрій.

Приступайте до розпилювання заготовок після досягнення пильними дисками максимального числа обертів.

Після кожного розпилювання видаляйте обрізки.

Видалення обрізок і ошурок виконуйте поле повної зупинки пильного диска.

УВАГА!

Усі роботи з регулювання верстата, очищенню верстата від обрізків і ошурок, технічному обслуговуванню й ремонту верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

4.1 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ В АВАРІЙНИХ СИТУАЦІЯХ.

4.1.1 У випадку виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу під час виконання роботи, поява диму на агрегатах, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

– припинити роботи;

– повідомити, за необхідності, спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);

– вжити заходів до евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);

– почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик і до їх прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;

– надати долікарську допомогу постраждалим у випадку їх наявності.

4.1.2 При нещасному випадку з травмуванням, постраждалих перемістити в безпечне місце, викликати швидку медичну допомогу і надати долікарську допомогу. Місце події захистити і зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування причин нещасного випадку.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ, УСТАНОВКА Й СКЛАДАННЯ ВЕРСТАТА

Зберігайте елементи в упаковці до моменту їх збирання/встановлення і обов'язково дотримуйтесь правил укладання та символів зберігання на зовнішній стороні упаковки. Зберігайте запаковані вироби лише за таких умов:

- Не зберігати на відкритому повітрі.
- Нанесіть шар оливи на всі відкриті частини машини (захист від корозії).
- Зберігати в сухому та захищеному від пилу місці.
- Не піддавати впливу агресивних речовин.
- При зберіганні понад 3 місяці нанесіть шар масла на всі відкриті частини машини (захист від корозії). Регулярно перевіряйте загальний стан всіх частин і упаковки. У разі необхідності

поновіть або нанесіть шар антикорозійного засобу.

- Захищати від прямих сонячних променів.
- Не піддавати машину ударам.
- Температура зберігання: від -10° до +50° С.
- Максимальна вологість: 60%.
- Уникайте екстремальних коливань температури (утворення конденсату).
- Якщо машина зберігається у вологому середовищі, вона повинна бути герметично упакована і захищена від корозії (вологопоглинач).

Встановлення та налаштування

Верстат поставляється з термоусадочним нейлоновим захистом для транспортування; деякі частини верстата зняті.

Розмістіть верстат у відповідному місці, враховуючи габаритні розміри верстата, простір, необхідний для укладання, завантаження та вивантаження заготовок, залишаючи достатньо місця для оператора. Основа верстата повинна бути встановлена на твердій поверхні і добре вирівняна.

Використовуйте водяний рівень (або інший якісний рівень) для перевірки вирівнювання робочого столу в обох напрямках. Допуск +-0,25 мм по довжині в усіх напрямках. Можна закріпити машину на підлозі, закрутивши 4 отвори, зроблені в нижній частині основи.

Положення оператора

Позиція оператора забезпечує максимальну зручність і практичність доступу до всіх робочих і аварійних органів управління.

Застережною зоною позначено простір, який повинен бути вільним навколо машини для чищення, технічного обслуговування та нормального використання.

Для транспортування упакувань зі станиною й рухомим столом використовуйте засоби малої механізації.

Верстат повинен бути змонтований на міцному рівному горизонтальному майданчику (фундаменті), який витримує вагу верстата з оброблюваною заготовкою. Майданчик повинен бути горизонтальний під усім робочим простором з ухилами згідно будівельних норм для облаштованості фундаментів під верстати даного типу.

Місце установки повинне бути обране з урахуванням вільного переміщення навколо робочого простору верстата, вільного доступу до електрощита підключення верстата до електричної мережі.

УВАГА!

Установку й складання верстата повинні виконувати два працівники. Для установки станини використовуйте засоби малої механізації.

УВАГА!

Монтажні й пусконалагоджувальні роботи повинен виконувати персонал, який навчений даному виду робіт.

УВАГА!

При виконанні монтажних і пусконалагоджувальних робіт не навченим персоналом, претензії до роботи верстата не приймаються.

ЕЛЕКТРИЧНЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: роботи з електричною арматурою повинні виконуватися тільки кваліфікованим персоналом. Ігнорування цього попередження може призвести до серйозних травм.

Перевірте, щоб напруга та частота живлення відповідали даним, зазначеним на заводській табличці на рамі машини.

Для 380В/3РН

1. Відкрийте монтажну коробку, щоб підключити кабелі.
2. Підключення 380/3, кабель з 5 жилами (3 фази, 1 нейтраль, 1 земля). 3 фази до L1, L2, L3, нейтраль до N, земля до PE.
3. Використовуйте кабель, що відповідає загальній встановленій потужності.
4. Закрийте розподільну коробку.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: неправильне підключення (наприклад, інвертування фази з нейтраллю або відсутність підключення нейтралі) може призвести до непоправних пошкоджень.

Основна електромережа повинна бути забезпечена нейтраллю та ефективною лінією заземлення. Для будь-якого втручання, пов'язаного з відключенням запобіжників від перевантаження, необхідно мати доступ до електричної коробки. Для забезпечення максимальної безпеки під час цих операцій основне джерело живлення повинно бути вимкнено.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ і ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

6.1 Змащування та очищення

Постійно перевіряйте машину і видаляйте будь-які відшаровані частини, які можуть перешкоджати правильному функціонуванню. Завжди регулярно чистіть машину і вчасно спорожняйте пилозбірник. Зберігайте машину в сухому місці. Змащуйте підшипник відповідним мастилом.

6.2 Заміна ножів

1. Для заміни ножів вимкніть машину та переконайтеся, що її неможливо ввімкнути знову. Потім відкрийте задній кожух.
2. Відкрутіть гвинт. Витягніть лезо і замініть інше лезо. Переконайтеся, що основне та підрізне леза мають протилежний напрямок обертання. Добре затягніть стопорний гвинт.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

УВАГА!

Усі роботи з установки необхідних при розпилюванні упорів, упорів-обмежників, притискного пристрою, регулювання кута нахилу основного пильного диска, укладенні й закріпленні плитних матеріалів на рухливому столі, регулюванні ширини пропила поздовжнім упором, видалення обрізків і ошурок, технічному обслуговуванні й ремонту верстата виконуйте після відключення верстата від електричної мережі.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування по всій довжині верстата.
Перед початком роботи на верстаті робоче місце оператора повинне бути очищене від сторонніх предметів і маслянистих плям і бути освітленим згідно санітарних норм.

Перед кожним початком роботи й підключенням верстата до електричної мережі:

- перевірте цілісність і міцність кріплення пильних дисків;
- перевірте цілісність і справність пристроїв безпеки;
- перевірте міцність кріплення додаткового столу;
- перевірте правильність регулювання рухливого столу й додаткового столу щодо столу станини;
- перевірте правильність регулювання розклинюючого ножа;
- перевірте цілісність кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника;
- приєднайте верстат до пилезбірника або до централізованої системи аспірації;
- очистіть робочий простір навколо верстата з урахуванням габариту висування поперечного упору підтримуючої платформи й переміщення рухомого столу;
- одягніть спецодяг і засіб захисту органів зору. Застебніть спецодяг на всі

передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір. Зніміть звисаючі прикраси;

- зафіксуйте рухомий стіл фіксатором;
- натисніть на кнопку аварійної зупинки і переведіть головний вимикач у виключене положення («0»):
- приєднайте кабель верстата до електричної мережі;
- переведіть головний вимикач у включене положення («1»);
- зведіть кнопку аварійної зупинки у вихідне положення – поверніть її проти годинникової стрілки до клацання;
- включіть по черзі електродвигуни підрізного й основного пильних дисків. Дайте пильним дискам набрати конструктивно передбачену швидкість їх обертання й дайте їм попрацювати без навантаження протягом 2 хвилин. Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.

УВАГА!

Розпилювання заготовок виконуйте тільки після набору пильними дисками конструктивно передбачених швидкостей їх обертання.

Для нахилу основного пильного диска:

- натисніть на кнопку аварійної зупинки і переведіть головний вимикач у виключене положення («0»):
- приєднайте кабель верстата до електричної мережі; переведіть головний вимикач у включене положення («1»):
- зафіксуйте рухомий стіл фіксатором;
- змініть кут нахилу основного пильного диска обертанням Ручки нахилу пильного диска, Рисунок 3. Зміну кута нахилу контролюйте по шкали;
- після вибору необхідного кута нахилу основного пильного диска зафіксуйте ручку.

Для зміни висоти основного або підрізного пильного диска:

- натисніть на кнопку аварійної зупинки і переведіть головний вимикач у виключене положення («0»):
- приєднайте кабель верстата до електричної мережі; переведіть головний вимикач у включене положення («1»):
- зафіксуйте рухомий стіл фіксатором;
- виміряйте висоту основного або підрізного пильного диска й визначте необхідну величину зміни висоти;
- відрегулюйте маховиком вертикального переміщення відповідний пильний диск – або підніміться, або опустіть.

Для зміни пильних дисків:

- натисніть на кнопку аварійної зупинки і переведіть головний вимикач у виключене положення («0»);
- перемістіть рухомий стіл у крайнє праве положення, відкрийте огородження;
- замініть пильні диски на відповідні;

УВАГА!

Вал основного пильного диска має ліве різьблення (тобто гайка кріплення закру-чується проти годинникової стрілки й відкручується за годинниковою стрілкою).

Вал підрізного пильного диска має праве різьблення (тобто гайка кріплення закру-чується за годинниковою стрілкою й відкручується проти годинниковий стрілці).

- відрегулюйте зазор між розклинюючим ножем і верхніми краями зубів основного пильного диска;
- закрийте огородження;

- перемістіть рухомий стіл у вихідне не робоче положення й зафіксуйте фіксатором;
- перевірте працездатність верстата як зазначено вище.

Для зміни приводного паса основного пильного диска:

- розмістіть пильний диск під кутом 90°;
- переведіть головний вимикач у виключене положення («0»);
- відкрийте дверцята відсіку привода пильних дисків;
- накиньте гайковий ключ на болт переміщення електродвигуна привода основного пильного диска й підніміть електродвигун вверх, тим самим послабивши натяг приводного паса;
- утримуючи електродвигун у піднятому положенні виконаєте заміну приводного паса;
- опустіть електродвигун, який своєю вагою виконає натяг приводного паса;
- перевірте правильність розташування розклинюючого ножа й основного пильного диска. Повинні розташовуватися в одній площині;
- перевірте працездатність верстата як зазначено вище.

Для зміни приводного паса підрізного пильного диска:

- розмістіть пильний диск під кутом 90°;
- переведіть головний вимикач) у виключене положення («0»);
- відкрийте дверцята відсіку привода пильних дисків;
- рукою підніміть електродвигун привода підрізного пильного диска;
- утримуючи електродвигун у піднятому положенні, виконайте заміну приводного паса підрізного пильного диска;
- опустіть електродвигун, який своєю вагою виконає натяг приводного паса;
- перевірте правильність розташування основного пильного диска й підрізного пильного диска. Повинні розташовуватися в одній площині;
- перевірте працездатність верстата як зазначено вище.

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА!

Усі роботи з технічного обслуговування й ремонту верстата виконуйте після від'єднанні верстата від електричної мережі.

Після закінчення роботи на верстаті:

- перевірте стан і натяг приводних пасів.
- очистіть верстат від залишків обрізок і ошурок. Для очищення використовуйте пилосос або щітку з м'яким ворсом і дрантя. Особливо ретельно очистите напрямні рухливого стола й пази для переміщення упорів;
- змажте направляючі розсувного столу (поз. 6 Рисунок 1);
- перевірте цілісність і міцність кріплення пильних дисків, розклинюючого ножа, станини на місці установки, столів до станини, підтримуючої платформи, до розсувного столу й на кронштейні;
- перевірте цілісність кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Раз на місяць:

- після очищення верстата нанесіть на напрямні рухомого столу тонкий шар машинного масла;
- очистіть від залишків ошурок збірник (поз. 2 мал. 1.7) для ошурок блоку пильних дисків.

Для очищення використовуйте пилосос;

Підшипники валів пильних дисків змонтовані в герметичні кожухи й заповнені довговічним змащенням і не вимагають додаткового змащення в період їх експлуатації.

Перед довготривалим не застосуванням верстата, замажте направляючі рухомого столу, покрийте антикорозійним покриттям поверхні верстата (столи, направляючі і т. п.), які незахищені від пошкодження корозією та накрийте верстат чохлом.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт у плині гарантійного строку експлуатації звернетеся в сервісну організацію ТОВ «ТекПауер».

Сервісна організація ТОВ «ТекПауер» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.