

MIGOMAT INWERTOROWY PM-PAS-180L

Lista produktów > SPAWARKI I OSPRZĘT > Spawarki Półautomaty MIG/MAG



Kod: PM1545

Producent: Powermat

Kod producenta: 5900748403970

Waga: 6.98kg

Dostępność: 830szt.

SPAWARKA INWERTOROWA

FCAW FLUX / MMA / TIG-LIFT | PRĄD SPAWANIA 180A | SYNERGIA | ZASILANIE 230V | TECHNOLOGIA IGBT | DRUT FLUX 0,8–1,0 MM | ELEKTRODY 1,6–4,0 MM |

VRD | PANEL LCD

Model: PM-PAS-180L

Spawarka inwertorowa to uniwersalne urządzenie do spawania drutem FLUX, elektrodą MMA oraz metodą TIG LIFT. Technologia IGBT i tryb synergii pomagają szybko dobrać parametry, dzięki czemu uzyskujesz stabilny łuk i równą spoinę. Wyświetlacz LCD, system chłodzenia oraz czujnik termiczny wspierają kontrolę pracy i bezpieczne użytkowanie.

DANE TECHNICZNE

- **Metoda spawania:** FCAW (FLUX), MMA, TIG LIFT
- **Zasilanie:** 230V / 50Hz
- **Zalecane zabezpieczenie (FCAW/FLUX):** 29 A
- **Zalecane zabezpieczenie (MMA):** 34,3 A
- **Zalecane zabezpieczenie (TIG LIFT):** 21,7 A
- **Pobór mocy (FCAW/FLUX):** 6,7 kVA
- **Pobór mocy (MMA):** 7,9 kVA
- **Pobór mocy (TIG LIFT):** 5 kVA
- **Zakres prądu spawania (FCAW/FLUX):** 30 – 180 [A]
- **Zakres prądu spawania (MMA):** 20 – 180 [A]
- **Zakres prądu spawania (TIG LIFT):** 15 – 180 [A]
- **Napięcie spawania (FCAW/FLUX):** 15,5 – 23 [V]
- **Napięcie spawania (MMA):** 20,8 – 27,2 [V]
- **Napięcie spawania (TIG LIFT):** 10,6 – 17,2 [V]
- **Prąd spawania cyklu pracy 60% (FCAW/FLUX):** 180 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 60% (MMA):** 180 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 60% (TIG LIFT):** 180 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 100% (FCAW/FLUX):** 138,6 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 100% (MMA):** 138,6 A
- **Prąd spawania cyklu pracy 100% (TIG LIFT):** 138,6 A
- **Napięcie jałowe:** 62 V
- **Średnica drutu:** 0,8/0,9/1,0 [mm]
- **Średnica elektrody:** 1,6 – 4 [mm]
- **Klasa ochrony obudowy:** IP21S
- **Długość przewodu zasilającego:** 210 cm
- **Waga produktu:** 3,6 kg
- **Waga produktu z opakowaniem:** 6,9 kg
- **Wymiary produktu (dł. / szer. / wys.):** 31 cm x 16 cm x 20 cm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- Uchwyt masowy (-) 205 cm
- Uchwyt elektrodowy MMA (+) 210 cm / średnica wtyku 9 mm
- Uchwyt spawalniczy na drut 250 cm
- Końcówka prądowa 0,9 mm
- Końcówka prądowa 0,8 mm
- Rolka dwustronna: 0,8 / 0,9
- Maski spawalnicze
- Szczotka z młotkiem
- Drut samoosłonowy FLUX E71T-GS 0,8 mm 0,45 kg – 2 szt.
- Klucz uniwersalny
- Instrukcja obsługi
- Oryginalne opakowanie

PROSTE USTAWIENIE I STAŁA KONTROLA

- Dzięki trybowi synergii szybciej dobierasz parametry spawania i możesz od razu przejść do pracy.
- Wyświetlacz LCD pokazuje aktualne ustawienia, a technologia IGBT wspiera stabilność łuku.
- Jednym urządzeniem spawasz metodami FCAW FLUX, MMA oraz TIG LIFT przy zasilaniu 230 V.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ TEN PRODUKT?

JEDNO URZĄDZENIE, TRZY METODY SPAWANIA

Jedna spawarka pozwala pracować metodami FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Dzięki temu dopasujesz sposób spawania do materiału i rodzaju pracy, bez konieczności korzystania z kilku urządzeń. To wygodne rozwiązanie do warsztatu oraz prac montażowych.

ŁATWE USTAWIENIE PARAMETRÓW

Tryb synergii ułatwia dobór ustawień spawania, skracając czas przygotowania urządzenia do pracy. Czytelny wyświetlacz LCD pokazuje aktualne parametry, dzięki czemu masz szybki podgląd ustawień i większą kontrolę nad procesem spawania.

STABILNA PRACA I KONTROLA ŁUKU

Elektronika oparta na technologii IGBT odpowiada za stabilny prąd spawania i płynną pracę urządzenia. Dzięki temu łuk jest bardziej przewidywalny, a spawanie przebiega równiej i z mniejszą ilością odprysków.

CO WYRÓŻNIA NASZĄ SPAWARKĘ?

SYNERGIA UŁATWIA DOBÓR PARAMETRÓW

Tryb synergii pomaga szybko dopasować ustawienia spawania do wybranego trybu pracy. Dzięki temu skracasz czas przygotowania urządzenia i uzyskujesz stabilniejsze parametry podczas spawania.

CZYTELNY WYŚWIETLACZ LCD I PROSTY PANEL

Wyświetlacz LCD pokazuje aktualne wartości pracy, co pozwala łatwo kontrolować ustawienia. Intuicyjny panel sterowania ułatwia regulację parametrów i szybkie przełączanie trybów spawania.

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA I ZASILANIE 230 V

Lekka i kompaktowa obudowa ułatwia przenoszenie urządzenia. Spawarkę podłączasz do standardowego gniazdka 230 V, dzięki czemu możesz pracować w warsztacie, garażu lub w terenie.

CZYTELNY PANEL STEROWANIA Z WYŚWIETLACZEM LCD

Na panelu sterowania znajduje się przycisk wyboru metod FLUX, MMA oraz TIG LIFT, dzięki czemu możesz szybko przełączać tryb pracy.

Parametry ustawiasz za pomocą dwóch pokręteł odpowiedzialnych za napięcie lub prąd oraz posuw drutu, co ułatwia dopasowanie ustawień do wykonywanej pracy.

Wyświetlacz LCD pokazuje aktualne wartości, dzięki czemu masz bieżącą kontrolę nad parametrami podczas spawania.

MOC SPAWANIA DO 180A

Spawarka oferuje maksymalny prąd spawania 180 A, co pozwala dopasować moc do różnych prac warsztatowych i rodzaju materiału.

Zakres prądu wynosi: FCAW 30–180 A, MMA 20–180 A oraz TIG LIFT 15–180 A, dzięki czemu łatwo ustawisz parametry do wybranej metody spawania.

Szeroki zakres regulacji ułatwia dopasowanie ustawień do grubości elementów i rodzaju pracy.

Przy cyklu pracy 180 A – 60% urządzenie zachowuje wysoką wydajność, a przy 138,6 A – 100% umożliwia pracę ciągłą bez częstych przerw na chłodzenie.

3 METODY SPAWANIA W JEDNYM URZĄDZENIU

Masz do dyspozycji FCAW FLUX, MMA oraz TIG LIFT, więc dopasujesz metodę do materiału i pracy. Jedno urządzenie daje Ci większą elastyczność i ogranicza konieczność kupowania kilku spawarek.

SPRZĘT, KTÓRY DOPASUJE SIĘ DO TWOJEJ PRACY

Włączasz tryb synergiczny, ustawiasz parametry i zaczynasz spawać bez zgadywania. Dzięki kompaktowej konstrukcji zabierasz urządzenie tam, gdzie naprawdę jest potrzebne.

SPAWANIE FCAW FLUX

Urządzenie obsługuje metodę FCAW (FLUX), czyli spawanie drutem samoosłonowym, co pozwala pracować bez użycia butli z gazem i szybciej przygotować stanowisko.

Tryb synergii ułatwia dopasowanie parametrów dla drutu 0,8 / 0,9 / 1,0 mm, dzięki czemu ustawienie urządzenia jest prostsze.

Parametry regulujesz dwoma pokrętkami odpowiedzialnymi za napięcie oraz posuw drutu, co daje przejrzystą kontrolę nad procesem spawania.

Zakres prądu 30–180 A pozwala dobrać moc do różnych grubości materiału, co sprawdza się przy pracy ze stalą konstrukcyjną, elementami warsztatowymi oraz podczas prac montażowych.

SPAWANIE MMA

Tryb MMA umożliwia spawanie elektrodą otuloną, co sprawdza się przy wielu pracach warsztatowych oraz konstrukcyjnych.

Funkcja HOT START chwilowo zwiększa prąd przy zajarzeniu łuku, dzięki czemu łatwiej rozpocząć spawanie.

System ARC FORCE wspiera stabilność łuku i poprawia przenoszenie kropli metalu podczas pracy.

Funkcja ANTI STICK ogranicza przyklejanie elektrody do materiału i ułatwia dalszą pracę.

Urządzenie obsługuje elektrody o średnicy 1,6 – 4,0 mm oraz prąd spawania do 180 A.

TRYB TIG LIFT

Spawarka obsługuje metodę TIG LIFT, która umożliwia wykonywanie czystych i równych spoin.

Zajarzenie łuku odbywa się przez dotknięcie elektrody do materiału, co upraszcza rozpoczęcie spawania.

Do pracy w tej metodzie potrzebny jest uchwyt TIG z zaworem gazu oraz podłączenie gazu osłonowego.

Zakres prądu 15–180 A pozwala dopasować ustawienia do różnych materiałów i sprawdza się przy spawaniu stali nierdzewnej oraz elementów wymagających precyzyjnej spoiny.

TECHNOLOGIA IGBT I FUNKCJA PULSE

Sercem urządzenia jest elektronika oparta na tranzystorach IGBT, które odpowiadają za stabilną pracę źródła prądu.

Dzięki temu uzyskujesz równiejszy łuk spawalniczy i bardziej przewidywalną pracę podczas spawania.

Funkcje single pulse oraz double pulse pomagają lepiej kontrolować proces spawania.

Rozwiązanie wspiera jakość spoin, szczególnie przy materiałach takich jak stal nierdzewna lub aluminium, a stabilna elektronika pomaga utrzymać spójne parametry podczas dłuższej pracy.

SYSTEM PODAWANIA DRUTU

Spawarka wykorzystuje 2-rolkowy podajnik drutu, który zapewnia stabilny i równomierny posuw materiału spawalniczego.

Mechanizm prowadzi drut w sposób kontrolowany, co pomaga ograniczyć poślizg drutu podczas pracy.

Dzięki temu proces spawania jest bardziej płynny, a łuk utrzymuje stabilne parametry. System obsługuje druty o średnicy 0,8 mm, 0,9 mm oraz 1,0 mm, co pozwala dopasować ustawienia do różnych prac spawalniczych.

ZŁĄCZA EURO

Urządzenie wyposażono w złącza EURO, które umożliwiają szybkie podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego.

Dzięki temu wymiana przewodu jest prostsza i nie wymaga rozbierania obudowy urządzenia.

Standard EURO jest szeroko stosowany w spawarkach, co ułatwia dobór kompatybilnych uchwytów i akcesoriów. Rozwiązanie zwiększa wygodę obsługi i pozwala szybciej przygotować sprzęt do pracy.

ZAMYKASZ TEMAT JEDNYM URZĄDZENIEM

- Masz pod ręką tryb FLUX do pracy bez gazu, tryb MMA do elektrod i tryb TIG LIFT gdy liczy się dokładność spoiny.
- Ustawiasz parametry szybciej dzięki synergii, a na LCD od razu widzisz, na czym pracujesz.
- Do bardziej wymagających spoin masz tryb single/double pulse i stabilną elektronikę IGBT.

FAQ

JAKIE METODY SPAWANIA OBSŁUGUJE URZĄDZENIE?

Urządzenie obsługuje trzy metody spawania: FCAW (drut samoosłonowy FLUX), MMA (elektroda otulona) oraz TIG LIFT. Pozwala to dopasować metodę do materiału i rodzaju pracy.

CZY SPAWARKA WYMAGA GAZU OSŁONOWEGO?

Nie w trybie FCAW FLUX. Drut samoosłonowy tworzy własną osłonę podczas spawania, dlatego nie trzeba używać butli z gazem. Przy metodzie TIG LIFT wymagany jest gaz osłonowy oraz uchwyt TIG z zaworem gazu.

JAKIE ŚREDNICE DRUTU I ELEKTROD OBSŁUGUJE?

Spawarka obsługuje drut FLUX o średnicach 0,8 mm, 0,9 mm oraz 1,0 mm. W trybie MMA można używać elektrod w zakresie od 1,6 mm do 4,0 mm.

JAKI JEST MAKSYMALNY PRĄD SPAWANIA?

Maksymalny prąd spawania wynosi 180 A. W zależności od metody zakres wynosi: FCAW 30–180 A, MMA 20–180 A oraz TIG LIFT 15–180 A.

JAKIE ZASILANIE JEST WYMAGANE DO PRACY?

Urządzenie pracuje na standardowym zasilaniu 230 V / 50 Hz. Oznacza to możliwość podłączenia do typowego gniazdka sieciowego.